



DETECTORES DE METAL DUAL WAVE

EXACTITUD
CALIDAD
CONFIABILIDAD
COMPACTO

Tecnología Avanzada para la Detección de Metales

Por más de 35 años, Anritsu, líder global en tecnología, ha desarrollado equipos de inspección con altos estándares para las industrias de alimentos, farmacéutica y empaque. Garantizando que su compañía se encuentre en cumplimiento de las más estrictas reglas de programas de HACCP, nuestras instalaciones alrededor del mundo han demostrado un retorno de inversión superior al estándar de la industria. Ninguna otra compañía provee el nivel de soporte, experiencia y tecnología para detectar contaminantes y chequeos de integridad dentro de sus productos, como lo hace Anritsu.

Con más de 50,000 instalaciones alrededor del mundo, la experiencia en detección de metal de Anritsu es bien conocida. Cuando se trata de garantizar que los productos están libres de contaminantes, Anritsu provee la tecnología más sensible y efectiva en detección de metales de la industria.

Descubra lo que se ha estado perdiendo.™

Las Soluciones en Detección de Metales de Anritsu ofrecen:

Gran exactitud y desempeño: Por más de ocho años, Anritsu ha provisto la solución innovadora Dual Wave que permite a los procesadores correr dos frecuencias de manera simultánea para maximizar la detección independiente de metales de ferroso y acero inoxidable.

Calidad: Ingeniería Japonesa a los niveles más altos mundiales con un diseño limpio y fácil de mantener.

Fácil limpieza y mantenimiento: Nuestros detectores de metal pueden ser preparados para limpieza y sanitización libre de herramientas.

Diseño compacto: Los sistemas Dual Wave más pequeños de la industria, perfectos para productos empacados pequeños.

Facilidad de Operación: Una pantalla interactiva explica al usuario cada operación, haciendo el sistema fácil de usar.

Anritsu provee un amplio rango de soluciones en detectores de metales que cumpla con sus requerimientos.

EQUIPO DE DETECCION DE METALES ANRITSU	duw	duw-h	M5
DISEÑO / FORMATO			
Pequeño (8" ancho)	-	✓	✓
Mediano (11.5" y 17.5" ancho)	-	✓	✓
Largo (25" ancho)	✓	-	-
Alto (Montaje vertical)	-	✓	✓
Combo	-	✓	✓
Calificación Ambiental	IP40 / IP66 opción	IP40 / IP66 opción	IP40 / IP66 opción
CAPACIDADES DE DETECCION (TIPICAS)			
Productos Secos	Bueno	Excelente	Bueno
Productos Reactivos	Bueno	Mejor	Excelente
Productos Secos (Fe)	0.8mm	0.7mm	0.8mm
Productos Secos (SS)	1.2mm	0.7mm	1.0mm
Productos Húmedos(Fe)	1.0mm	0.8mm	1.0mm
Productos Húmedos(SS)	1.5mm	0.8mm	1.2mm
TECNOLOGÍA			
Velocidad variable (por producto)	-	•	○
Zona libre de metal pequeña y huella	•	•	•
Frecuencia Dual Variable Simultanea	•	•	•
CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA			
Monitor de ruido ambiental	•	•	•
Monitor de señal del producto	•	•	•
Multi-lenguaje	•	•	•
Puerto Ethernet	○	•	○
Puerto USB	○	•	○
Touch Screen a Color	-	•	•
Dirección de flujo variable	•	•	-
SOFTWARE			
HIS-Optimización Extrema de Detección	-	•	-
Rastreo de producto	•	•	•
Múltiple/Consecutiva Alarma de Rechazo	•	•	•
Revisión de Operación(HACCP auditable)	•	•	•
Soporte QuiCCA	•	•	•
CARACTERÍSTICAS SANITARIAS			
Banda removible	Libre de herramientas	Libre de herramientas	Con herramientas
Transportador removible	Libre de herramientas	Libre de herramientas	Con herramientas
Diseño limpio de fácil acceso	•	•	•
Rodillos conducidos removibles	Libre de herramientas	Libre de herramientas	Libre de herramientas

Sujeto a cambio sin previo aviso

GUÍA DE ICONOS	✓	Disponible
	•	Estándar
	○	Opcional
	-	No disponible

Descubra lo que se ha estado perdiendo. Descubra Detección 360™

Anritsu avanza en el control de calidad con nuestro proceso propietario Deteccion360. Detecta y asegura todos los puntos en su línea, manteniéndola funcionando a los niveles más altos de eficiencia mientras garantiza la seguridad y reducción del riesgo.

