



SISTEMAS DE INSPECCIÓN DE RAYOS X

Rendimiento

TCO (coste total de propiedad) bajo

Fiabilidad



MARCANDO EL ESTÁNDAR EN RENDIMIENTO DE RAYOS X

Los sistemas de rayos X de Anritsu ofrecen a los fabricantes de alimentos y productos farmacéuticos la mejor combinación para la detección de contaminantes, fiabilidad y bajo coste total de propiedad.

- **Rendimiento líder del sector:** Todos los sistemas de rayos X de Anritsu tienen de serie imágenes HD, incluidos los detectores de alta resolución, tubos con ventana de berilio y herramientas precisas de software. Anritsu supera constantemente a sus competidores en la detección de metales pequeños y cuerpos extraños de baja densidad como cristal, piedras y huesos.
- **TCO bajo:** La tecnología de larga vida útil avanzada (A.L.L.) ofrece hasta un 300% más de vida del tubo y del detector con una mejor detección y menor energía.
- **Fiabilidad:** Ahora, la séptima generación de los sistemas más famosos del mundo de rayos X para alimentos tiene la tasa más baja de ejecuciones de garantía de la industria.
- **Línea de producto variada:** Anritsu ofrece sistemas de rayos X de alto rendimiento para un amplio abanico de presupuestos y aplicaciones, incluidos productos embalados, a granel, inyectados y embolsados.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Imágenes HD
- Tubo de berilio
- Vida útil superior (XR75)
- Asistente de configuración de producto con autoaprendizaje
- Desmontaje sin herramientas
- Registros de imagen y rechazos
- Pesaje virtual, forma, conteo, pérdidas
- Más de 10 herramientas de software de detección
- Características de diseño higiénico
- Apto para QUICCA

Acerca de Anritsu

Anritsu tiene instalados más sistemas de inspección por rayos X a nivel mundial que cualquier otro proveedor, y ofrece la mejor combinación de rendimiento, fiabilidad y precio.

Anritsu se fundó en 1895 y es una potencia mundial líder en su sector con sede en Japón y un legado de innovación e ingeniería meticulosa en electrónica, telecomunicaciones y realización de pruebas.

PROVEEDOR DE SOLUCIONES INTEGRALES



MODELOS



• ENVASES

XR75
A.L.L.
ADVANCED LONG LIFE TECHNOLOGY

XR75 Standard

Detección líder de la industria para la mayoría de productos embalados de tamaño pequeño-mediano. Disponible en anchos de banda de 270 mm y 420 mm además de diseño higiénico opcional (solo KXS7534).



• A GRANEL
• ENVASES LIGEROS

XR75
A.L.L.
ADVANCED LONG LIFE TECHNOLOGY

XR75 Up/Down

Solución sin cortina para productos con embalaje ligero y muchas aplicaciones a granel sin embalar. El transportador inclinado (up/down) facilita el movimiento de los productos sin contacto por el sistema.



• A GRANEL

XR75
A.L.L.
ADVANCED LONG LIFE TECHNOLOGY

XR75 Hopper

La alimentación mediante tolva es una solución excelente sin cortina para productos sin embalar de cosechas como nueces o pequeños productos congelados incluidos hamburguesas o medallones.



• ENVASES

XR75 DualX

Sistema de energía dual de segunda generación diseñado para la detección óptima de contaminantes de baja densidad incluidos huesos y piedras. Perfecto para productos multicapa como patatas fritas o verduras IQF.



• A GRANEL
• ENVASES GRANDES

XR75 Large/Case

Con un ancho de banda de 620 mm, el potente XR75 Large tiene gran capacidad para inspeccionar bolsas al final de la línea. También se puede configurar para aplicaciones de formato a granel de gran ancho.



• A GRANEL

XR75 SideView

El SideView de Anritsu es sin contacto y se monta sobre el transportador. Es una solución ideal para productos rígidos verticales como botellas PET y cajas asepticas, con un bajo coste de propiedad.



• A GRANEL

XR75 Poultry

El XR75 Poultry establece un nuevo estándar en la detección de huesos de aves gracias a la tecnología de rayos X de energía dual de segunda generación. Este modelo está diseñado para moverse en los duros entornos de plantas de aves de corral y carne crudas.

XR75
A.L.L.
ADVANCED LONG LIFE TECHNOLOGY

Incluye tecnología Advanced Long Life (larga vida útil avanzada) A.L.L. para ofrecer una vida hasta un 300% mayor del tanque y el detector.

CARACTERÍSTICAS COMUNES

SOFTWARE

- Pantalla táctil HMI
- Actualizaciones de software gratuitas por USB
- Ajustes de umbral visual patentado
- Robustas funciones de autoaprendizaje
- 10 herramientas de detección ajustables

HARDWARE

- Imágenes HD
- Disco SSD
- Zona de producto en acabado espejo
- Sistema de refrigeración del tubo sellada sin circulación

DATOS

- Apto para asistencia QUICCA
- Disponibilidad E/S: 2 entradas, 2 salidas
- Registro de datos/ímágenes vía USB
- Interfaz compartida con líneas de producto M6 y SSV