



SISTEMAS DE INSPECCION DE RAYOS-X

DESEMPEÑO
EXACTITUD
CALIDAD
CONFIABILIDAD

El Estándar en Desempeño.

Por más de 35 años, Anritsu, líder global en tecnología, ha desarrollado equipos de inspección con altos estándares para las industrias de alimentos, farmacéutica y empaque. Garantizando que su compañía se encuentre en cumplimiento de las más estrictas reglas de programas de HACCP, nuestras instalaciones alrededor del mundo han demostrado un retorno de inversión superior al estándar de la industria. Ninguna otra compañía provee el nivel de soporte, experiencia y tecnología para detectar contaminantes y chequeos de integridad dentro de sus productos, como lo hace Anritsu.

Con más de 10,000 instalaciones alrededor del mundo, los sistemas de Rayos-X de Anritsu son construidos con un compromiso con la seguridad y proveer la mejor detección en la industria utilizando nuestro sistema exclusivo de imagen HD. Anritsu provee una combinación sin par de desempeño, precio y confiabilidad.

Descubra lo que se ha estado perdiendo.™

Las Soluciones en Rayos-X de Anritsu ofrecen:

Desempeño excepcional: El sistema de imágenes de HD de Anritsu provee la mejor detección de contaminantes.

Calidad superior: Ingeniería de precisión a los más altos estándares mundiales.

Facilidad de operación: Navegación amigable con el operador para una configuración de productos rápida.

Fácil limpieza y Mantenimiento: Diseñado para desensamblado en un minuto y con herramientas de diagnóstico para detección de fallas.

Soluciones flexibles: la línea de productos de inspección con Rayos-X va desde sistemas económicos hasta sistemas personalizados.

Proveedor de una sola fuente: la misma oficina y soporte técnico para todo su equipo de inspección.

Anritsu provee un amplio rango de soluciones en Rayos-X que cumpla con sus requerimientos.

EQUIPO RAYOS-X ANRITSU	XR75 Desempeño	KD74 Tecnología	KD74 DualX	XR74e Económica
DISEÑO / FORMATO				
Inspección de cartón o empaque (pequeño/mediano)	✓	○	✓	✓
Inspección de caja (Grande)	–	✓	–	–
Tubería (3" y 4")	–	✓	–	–
Granel/Empaque (sin cortina)	✓	○	✓	–
Granel/Empaque (Hopper)	✓	○	–	–
Vista lateral	+	–	–	–
Rechazo integrado (Empujador o aire)	+	–	–	✓
Calificación ambiental	IP40 / IP66 Opción	IP40 / IP66 Opción	IP40 / IP66 Opción	IP40
CAPACIDADES DE DETECCIÓN (TÍPICAS)				
Metal	0.6-0.8mm	0.6-0.8mm	0.5-0.7mm	0.8-1.2mm
Alambre	0.5-0.7mm x 2mm largo	0.5-0.7mm x 2mm largo	0.5-0.6mm x 2mm largo	0.5-0.7mm x 5mm largo
Vidrio	2.0-3.0mm	2.0-3.0mm	1.0-2.0mm	2.0-4.0mm
Hueso (pollo – depende de aplicación)	Veá DualX/Pipeline	Veá DualX/Pipeline	Veá DualX/Pipeline	Veá DualX/Pipeline
Hueso (carnes rojas)	2.0-3.0mm	2.0-3.0mm	1.0-2.0mm	3.0-4.0mm
Piedra	2.0-3.0mm	2.0-3.0mm	1.0-2.0mm	3.0-4.0mm
Pesaje Virtual	•	•	•	–
Ítem perdido, Conteo, producto roto	•	•	–	•
TECNOLOGÍA				
Imagen HD	•	•	•	–
Imagen SD	–	○	–	•
Imagen Ultra HD	–	○	–	–
FUNCIONES DE SISTEMA				
ALL-Tecnología de Tiempo de Vida Larga	•	–	–	–
Tecnología DualX	–	–	•	–
Energía variable de Rayos-X por Menú	•	•	•	•
100w	•	–	–	•
210w	–	•	○	–
350w	–	○	•	–
Sistema de enfriamiento en gabinete integrado	•	–	–	–
A/C	○	○	○	○
Disco duro de estado Sólido y software incrustado	•	•	•	•
Sellado, Sistema de enfriamiento de tubo no-circulante	•	•	•	•
HMI Touch Screen	•	•	•	•
SOFTWARE				
Navegación para configuración de producto	•	–	–	–
Actualización de software via USB	•	•	•	•
Almacenamiento de datos e imágenes en USB	•	•	•	•
Capacidad de Soporte QuiCCA	•	•	•	•
Funciones de auto aprendizaje robustas	•	•	•	•
Gama de algoritmos de detección	•	•	•	–
Ajustes visual patentado	•	•	•	•
Disponibilidad de I/O	2 entradas / 2 salidas	2 entradas / 2 salidas	2 entradas / 2 salidas	2 entradas / 2 salidas
Doble Línea	•	•	○	–
Multi Línea	•	•	–	–
CARACTERÍSTICAS SANITARIAS				
Cortinas removibles	•	○	–	–
Banda removible sin herramientas	•	•	•	–
Superficies externas en Angulo	•	–	–	–
Acabado espejo en la zona de producto terminado	•	•	•	•

GUÍA DE ICONOS	✓	Disponible
	•	Estándar
	○	Opcional
	–	No disponible
	+	Próximamente

Sujeto a cambio sin previo aviso