



RAYOS-X ECONOMICO XR74

VALOR
CALIDAD
EXACTITUD
CONFIABILIDAD

Actualice su tecnología de Detección de Contaminantes a Rayos-X

Por más de 35 años, Anritsu, líder global en tecnología, ha desarrollado equipos de inspección con altos estándares para las industrias de alimentos, farmacéutica y empaque. Garantizando que su compañía se encuentre en cumplimiento de las más estrictas reglas de programas de HACCP, nuestras instalaciones alrededor del mundo han demostrado un retorno de inversión superior al estándar de la industria. Ninguna otra compañía provee el nivel de soporte, experiencia y tecnología para detectar contaminantes y chequeos de integridad dentro de sus productos, como lo hace Anritsu.

Con más de 50,000 instalaciones alrededor del mundo, la experiencia en detección de metal de Anritsu es bien conocida. Cuando se trata de garantizar que los productos están libres de contaminantes, Anritsu provee la tecnología más sensible y efectiva en detección de metales de la industria.

Descubra lo que se ha estado perdiendo.™

La solución de Anritsu XR74e Rayos-X ofrece:

Valor Excepcional: La confiabilidad probada de Anritsu a un precio razonable.

Calidad Superior: Ingeniería de precisión a los estándares globales más altos.

Flexibilidad: Sistemas Standalone o integrados con rechazo y contenedor de rechazo.

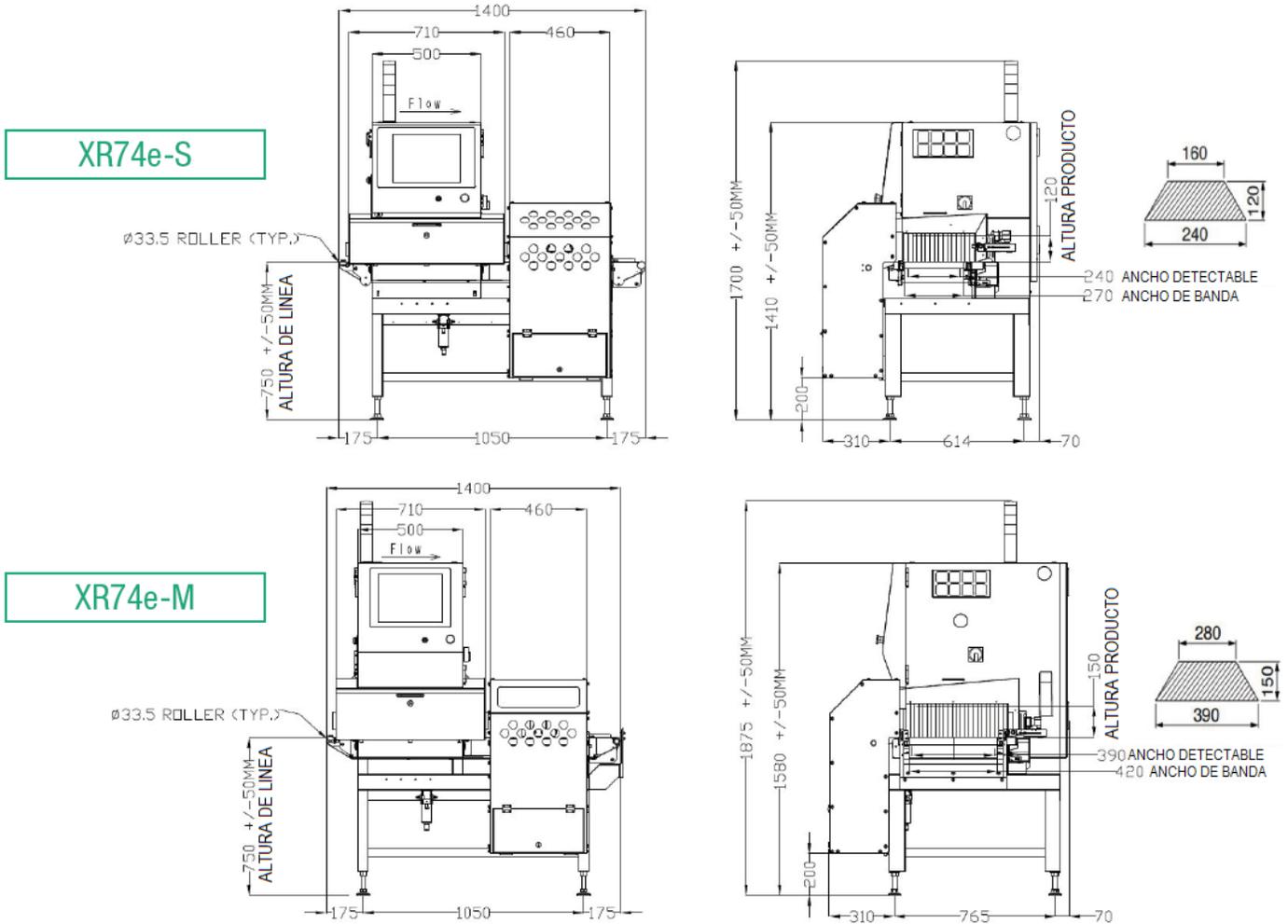
Fácil Limpieza y Mantenimiento: Diseñado para desensamblado en minutos y con herramientas de diagnóstico para detección de fallas.

Confiabilidad Invencible: Utilizando como base la plataforma robusta de la serie de Rayos X KD74.

Proveedor Directo: la misma oficina y soporte técnico para su equipo de inspección.

Anritsu provee un amplio rango de soluciones en Rayos-X que cumpla con sus requerimientos.

SOLUCIONES ANRITSU XR74e	XR74e-S	XR74e-M	XR74e-S Integrada	XR74e-M Integrada
Características				
Rayos X, 100W, Bajo Consumo	✓	✓	✓	✓
Detección de Contaminantes y Conteo de Piezas Perdidas	✓	✓	✓	✓
Pesaje Virtual (Masa)	-	-	-	-
Recolección de datos vía USB y soporte de QuiCCA	✓	✓	✓	✓
Listo para HACCP – Bitácora de eventos(NG, Alarmas y Configuraciones)	✓	✓	✓	✓
Contenedor de producto Rechazado	-	-	✓	✓
Rechazador de Aire o Empujador	Kit Opcional	Kit Opcional	✓	✓
Dirección de flujo y Rechazo intercambiable	-	-	✓	✓
Especificaciones				
Detectabilidad de Metal Típica	0.8-1.2mm	0.8-1.2mm	0.8-1.2mm	0.8-1.2mm
Detectabilidad de Vidrio Típica	2.0-4.0mm	2.0-4.0mm	2.0-4.0mm	2.0-4.0mm
Velocidad de Banda, Estándar	5 a 60 m/min (3Kg)	5 a 60 m/min (5Kg)	5 a 60 m/min (3Kg)	5 a 60 m/min (5Kg)
Velocidad de Banda, Opcional	5 a 80 m/min (2Kg)	5 a 80 m/min (3Kg) 5 a 40 m/min (10Kg)	5 a 80 m/min (2Kg)	5 a 80 m/min (3Kg) 5 a 40 m/min (10Kg)
Altura de la Línea	700 a 900mm	700 a 900mm	700 a 900mm	700 a 900mm
Sensores de Verificación de rechazo, Contenedor lleno y Flujo de Aire Bajo	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Aire Acondicionado(ambientes > 35°C o 95°F)	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Escala de Protección Ambiental	IP40	IP40	IP40	IP40



Sujeto a cambios sin previo aviso

Anritsu Invisis, Inc.
 1001 Cambridge Drive | Elk Grove Village, IL 60007-2453
 +1 847-419-XRAY (9729) | DetectionPerfection.com

Anritsu
 envision:ensure