

大型金属探测器



M6h

性能强化的M6-h系列金属探测器 新增大型机型

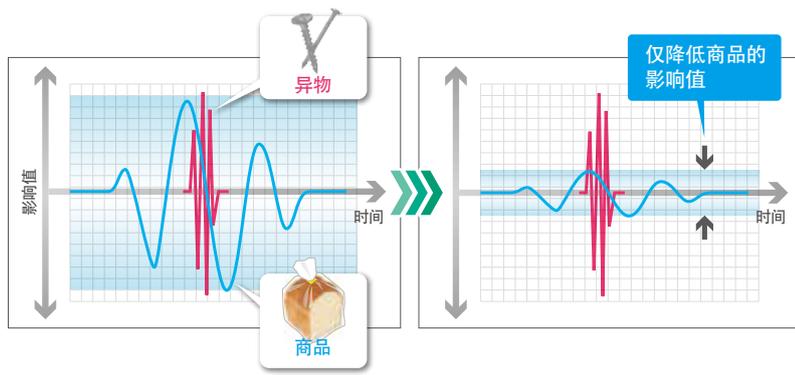


M6-h

近年来随着产品品质管理要求的日趋严格, 针对原材料和最后包装的产品, 提出了更高灵敏度、高稳定性的异物检测需求。诞生, 客户不断升级的生产现场高灵敏度检测需求了满足这些高要求, 在选择设备时更应注重选择一款和产品宣传册上描述一致的在实际生产线上发挥“高实用灵敏度”的金属探测器。安立M6-h系列大型探测器的诞生满足了客户不断升级的生产现场高灵敏度检测需求。

高灵敏度、高稳定性检测技术

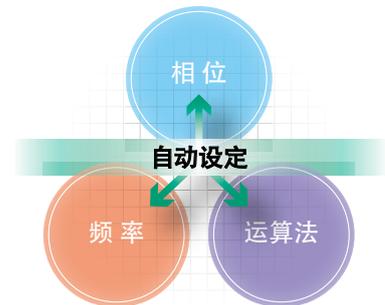
通过数字化信号处理(专利申请中)技术将被测物品(商品)和金属异物的影响值分离开, 仅降低被测物品(商品)的影响值成功地实现了金属检测。



数字化信号处理

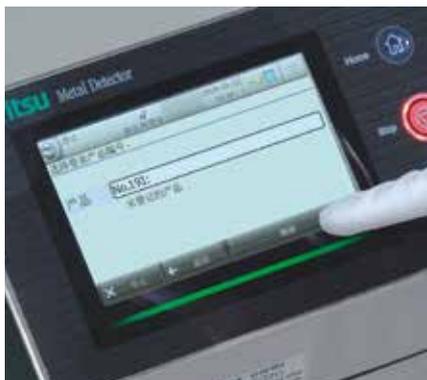
提供实时稳定的自动化设定

任何人通过简单地操作, 均可自动化设定适用于每一件被测物品(商品)的相位, 频率和算法, 以避免在自动设定后进行人工调整。



简便的触摸屏操作

7英寸彩色宽屏TFT触摸屏给您带来绝佳的操作和视觉体验。图解向导模式确保使用者能有效地操作彩色TFT触摸屏。



「品种登录向导」综合图示说明使得登录品种的各个步骤通俗易懂



可按照正确步骤进行运行确认的「智能导向」



通过故障排除监视器检查出混入异物的产品, 并提供建议以确保系统稳健的表现

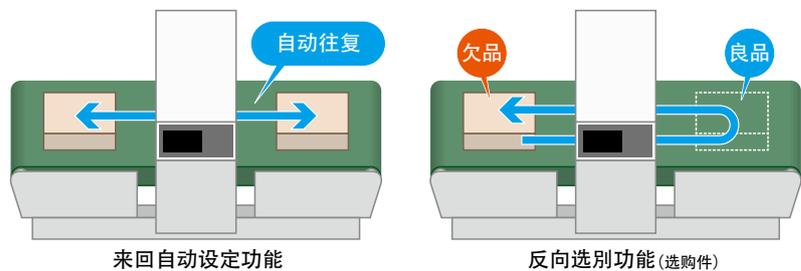


通过综合图示说明上发生故障的原因和解决方法, 无需求助外部技术人员, 可大幅地缩短生产线的停机时间



减轻作业人员负担的反向运行

检测流动产品(尤其是重物)时,来回自动设定功能是最优的。在没有剔除系统的情况下,反向选别(选购件)功能适用于良品通过及欠品剔除



注重安全性能和清洁性能的设计



防卡机制

采用翻转部分不显露在滚轴外部的的设计,防止任何产品或材料卷入机器



优越的卫生性能

检测头上部采用向后倾斜的结构设计,不易残留水渍

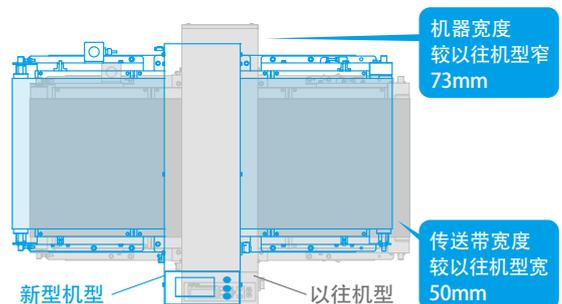
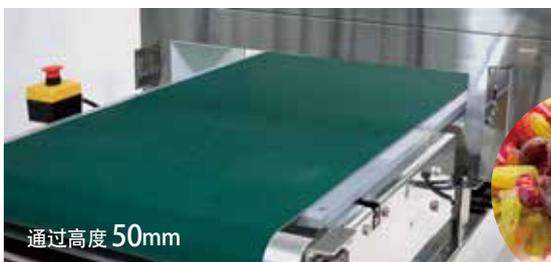


无需使用工具,易于拆卸

免工具易于拆卸的传送带。(防水型)

紧凑型机身设计广泛应用于各类包装产品的检测

产品通过高度范围广(从50mm至400mm),广泛适用于各类包装产品从片状到散装产品,大箱子或是袋装。检测宽度700mm的大型M6-h金属探测器,凭借其紧凑型机身设计易于生产线升级和加装。



主要规格

M6 大型金属探测器

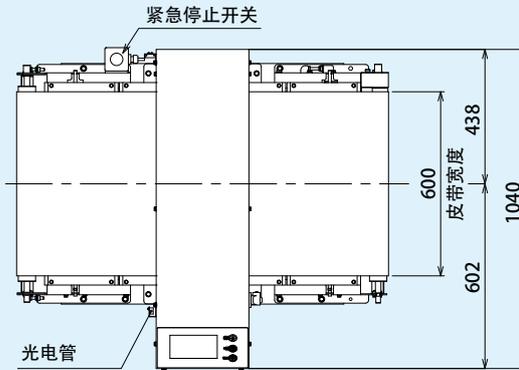
外观图



机身长度1200mm
KDS7005ACF/ACW
KDS7010ACF/ACW
KDS7015ACF/ACW
KDS7020ACF/ACW
KDS7025ACF/ACW
KDS7030ACF/ACW
KDS7035ACF/ACW
KDS7040ACF/ACW

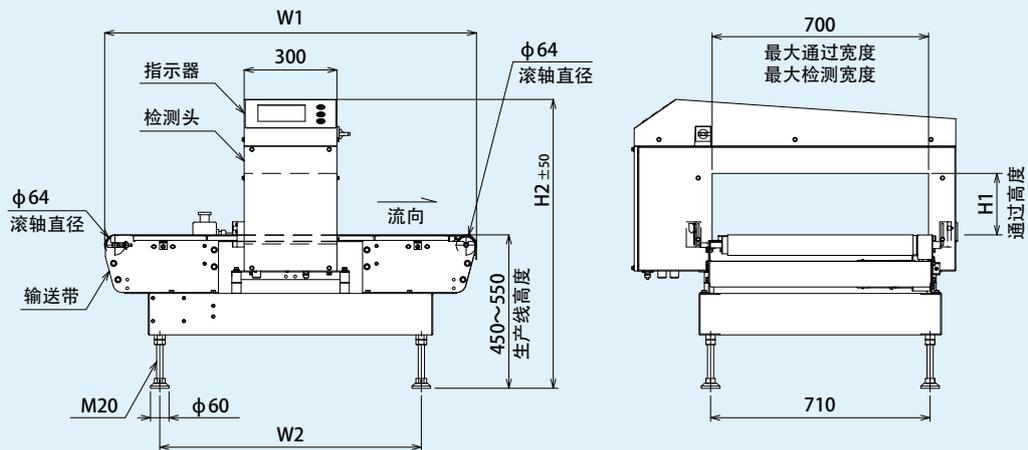
机身长度1500mm
KDS7005ADF/ADW
KDS7010ADF/ADW
KDS7015ADF/ADW
KDS7020ADF/ADW
KDS7025ADF/ADW
KDS7030ADF/ADW
KDS7035ADF/ADW
KDS7040ADF/ADW

机身长度1800mm
KDS7005AEF/AEW
KDS7010AEF/AEW
KDS7015AEF/AEW
KDS7020AEF/AEW
KDS7025AEF/AEW
KDS7030AEF/AEW
KDS7035AEF/AEW
KDS7040AEF/AEW



型号	H1	H2
KDS7005	50	842
KDS7010	100	842
KDS7015	150	892
KDS7020	200	942
KDS7025	250	992
KDS7030	300	1042
KDS7035	350	1092
KDS7040	400	1142

型号	W1	W2
ACF/ACW	1200	846
ADF/ADW	1500	1146
AEF/AEW	1800	1146



单位: mm

规格



型号		KDS7005A▼F	KDS7010A▼F	KDS7015A▼F	KDS7020A▼F	KDS7025A▼F	KDS7030A▼F	KDS7035A▼F	KDS7040A▼F
		KDS7005A▼W	KDS7010A▼W	KDS7015A▼W	KDS7020A▼W	KDS7025A▼W	KDS7030A▼W	KDS7035A▼W	KDS7040A▼W
通过高度	50 mm, 100 mm, 150 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm, 350 mm, 400 mm								
最大通过宽度	700 mm								
检测灵敏度	Fe 球	φ0.4 mm	φ0.45 mm	φ0.5 mm	φ0.6 mm	φ0.65 mm	φ0.7 mm	φ0.8 mm	φ0.9 mm
注1	SUS304球	φ0.95 mm	φ1.0 mm	φ1.2 mm	φ1.3 mm	φ1.35 mm	φ1.4 mm	φ1.6 mm	φ1.8 mm
皮带宽度	600 mm								
显示器	7英寸彩色 TFT 液晶显示器								
操作方式	触摸屏(开始/停止/首页按钮为直接按键)								
品种数	最多200种								
被测物品包装形态	镀铝膜包装产品兼用								
检测方式	使用双频率磁场同时探测的方式								
传送带速度	26米/分钟(50 Hz)、31米/分钟(60 Hz)								
传送能力注2	最大50 kg								
检测出金属时的处理方式	剔除信号输出或皮带停止工作,并且发出警报声								
电源	AC100 V±10%、单相、50/60 Hz; AC110 V±10%、115 V±10%、120 V±10%、单相、60 Hz; AC200 V±10%、220 V±10%、230 V±10%、单相、50/60 Hz 或 AC240 V±10%、单相、50 Hz								
消耗电力	400 VA、突进电流 50 A (typ) (20ms 以下)								
最大重量	199 kg	196 kg	199 kg	202 kg	205 kg	208 kg	211 kg	214 kg	214 kg
使用环境	0°C~40°C, 相对湿度 30%~85%, 但不结露								
保护等级	F(非防水)型:符合IP30标准 W(防水)型:符合IP66标准								
机壳材料	F(非防水)型:烤漆,指示器,显示器,检测头为不锈钢(SUS304) W(防水)型:不锈钢(SUS304)								

注1) 检测领域内的最高检测灵敏度。在实际使用时,检测灵敏度会根据异物的种类、被测物品的物理性质(内容、形状等)、使用环境的影响而不同。

注2) 传送带上被测物品的总重量。

注) 因剔除方法的不同,可剔除的被测物品的形状(长度、宽度、高度)也不同。

注) 本机噪音不超过70 dB(A)。



生产线状况，尽在掌握

无论何时、无论何地，所有生产数据尽在掌握

QICCA
综合品质管理控制系统



通过共享可视化信息，最大限度地发挥工厂生产能力

综合品质管理控制系统实现了生产状况的可视化，以及简单且低成本地实现生产分析、品质分析等多样化的功能。

生产记录和现状放送

高标准生产线可视化显示传送带On/Off、产品计数、OK/NG数量等信息。可在厂内的任意场所同时确认生产管理信息。



实时放送每台设备的详细信息

QICCA监控可根据使用者的职责定制所需信息，快速获取数据分析，以迅速应对做出正确的判定。



掌握、监控生产线进度

根据实际产量监控当前生产水平与目标产量，计划完工时间



显示OEE (运作率·性能·品质的指标)

掌握和理解全局化生产效率和各项数值，可针对性采取和展开对应措施。





ANRITSU INFIVIS CO., LTD.

电话: **021-50463066** <https://www.anritsu.com/infivis>

【上海】安立工业自动化(上海)有限公司
上海张江高科技园区祖冲之路1505弄55号3楼 电话:021-50463066 传真:021-50463068

【青岛】青岛办事处
青岛市崂山区苗岭路36号国发中心B座1107室 电话:021-50463066

【广州】广州办事处

© ANRITSU INFIVIS CO., LTD. 2019

ISO14001 認證取得 JQA-EM0210
ISO9001 認證取得 JQA-0316

- 在使用设备前, 请认真阅读说明书
- 除日常点检外, 请实施一年一次设备检查
- 本册记载事项会有变更
- 产品图片请以实物为准
- 禁止转载本册内容