

下落式金属探测器

M6H



在原料工序去除异物

M6-h系列推出最适合进行干燥物品 包装前检测的下落型探测器



对原料工序异物检测的要求越来越高

近年来原料价格上涨,供货商的多样化导致原料中混入异物的风险越来越高。

不仅仅是在产品包装后,在原料工序也要实施异物检测,具体优点如下:

降低异物扩散及流出的风险

若原料中混入异物,则异物有可能在生产过程中被粉碎并大范围扩散,且由于尺寸变小,可能会导致下游的检测机无法探测出异物。

降低废品损失

若在包装后或者产品出货后检测时发现异物,有可能导致整个批次的产品都要重新检查或废弃。

让检测可以不受包装材料影响

不会受到铝箔包装等产品造成的强烈影响,实现较高的检测灵敏度。

保护后段设备

若生产线中混入坚硬的金属异物,有可能会损坏生产设备。



装载M6-h高灵敏度检测头

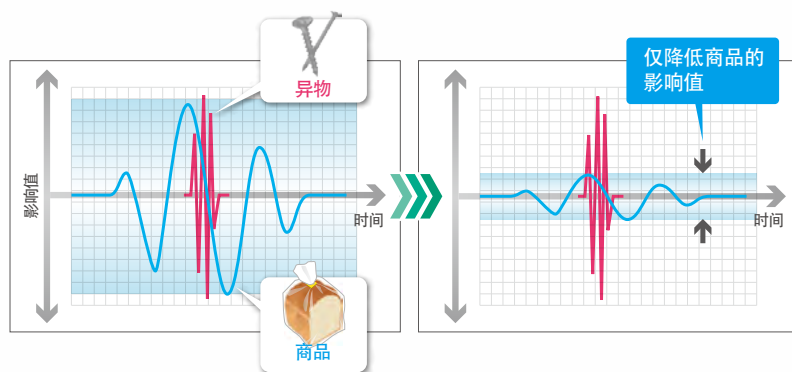
结合自由下落检测的需求,以高性能和检测稳定性著称的M6-h检测头被重新设计和优化,用于自由下落检测。通过增强针对噪音(错误检测的主要原因)的耐性,减少错误检测,安装到现有的生产线上可以实现稳定的应用。

实现业界最高级别*的高灵敏度检测

通过先进的信号处理技术,大幅度降低对产品的影响,从而实现了高灵敏度。

并且,可以不用事先使用产品样品进行灵敏度设定,马上就可以开始检测。无需一边看监视器一边进行复杂的调整。

*本公司的调查结果

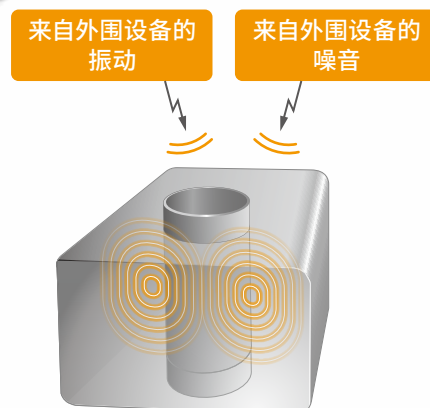


针对振动的耐性

通过装载可降低振动噪音的信号处理功能,提高了针对振动的稳定性。

针对来自外围设备的噪音的耐性

通过加强信号处理,增强了针对来自外围设备的噪音的耐性。从而确保生产线检测灵敏度的稳定性。

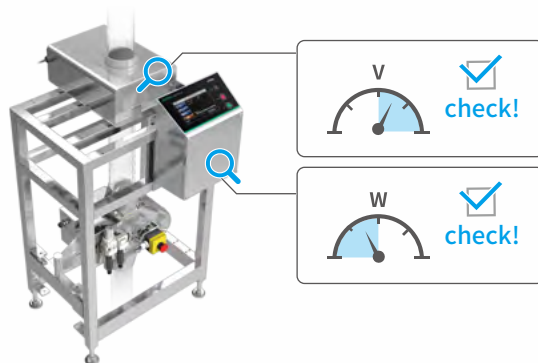


装载卓越的自我监视功能

系统持续监视金检机内部状态,确认金检机是否正常运行。此外还装载了自我诊断功能,用以确认机器是否保持与初次使用时相同的性能。

内部状态自动监视功能

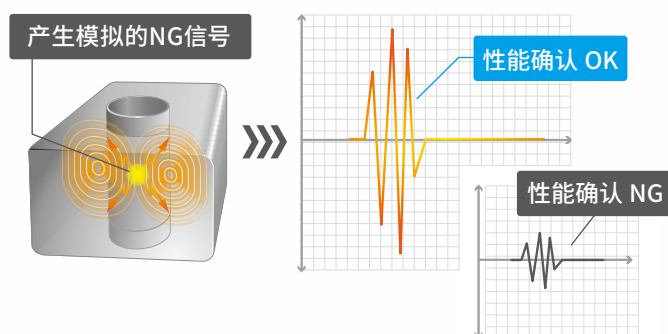
自动监视功能在生产过程中持续监视金检机内部状态,一旦出现运行故障,系统会立即给出错误报警以提醒操作者。



检测性能自我诊断

通过本功能,可产生模拟的NG信号,确认金检机是否保持与初次安装到产线上时相同的性能。

*本功能不包括选别的动作确认。



用于粉体/颗粒剂的选别部

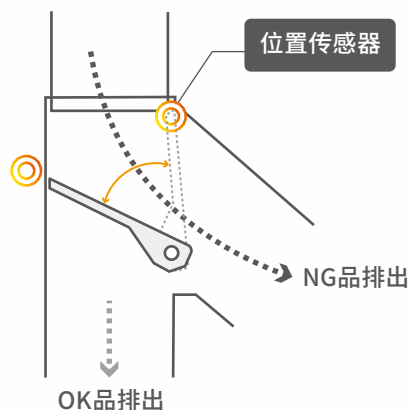
*选别部为选配

装载了故障自动防护功能,发生电源切断等意外故障时也安心。
设计充分考虑使用者的实际需求,清洁时可轻松进行安装和拆卸。

阻止异物流出

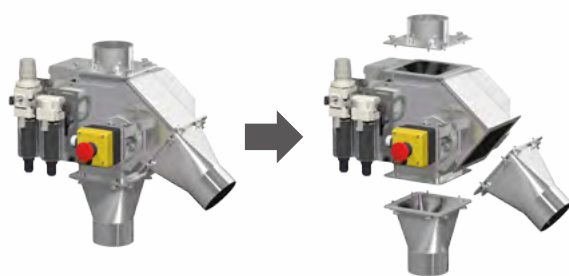
采用故障自动防护机制,在通常运行时以及发生异常时,确保不让异物流出。

- 在无通电时以及发生异常时,强制让选别通道在NG方向待机
- 选别通道的位置监视/启动时自动进行动作确认
- 气压监视

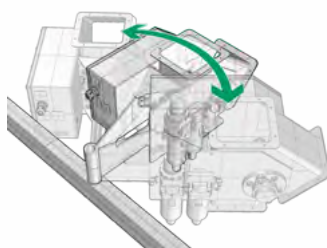


卓越的清扫性

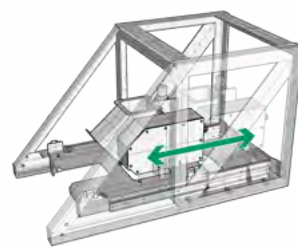
选别部与前后段设备的连接适配器,无需工具就能安装和拆卸。另外,关于从生产线拆除选别部的方法,可以根据生产线的布局,提供倾斜机构和滑动机构等方案。



连接部品的安装和拆卸



倾斜机构



滑动机构

可以灵活地安装到生产线

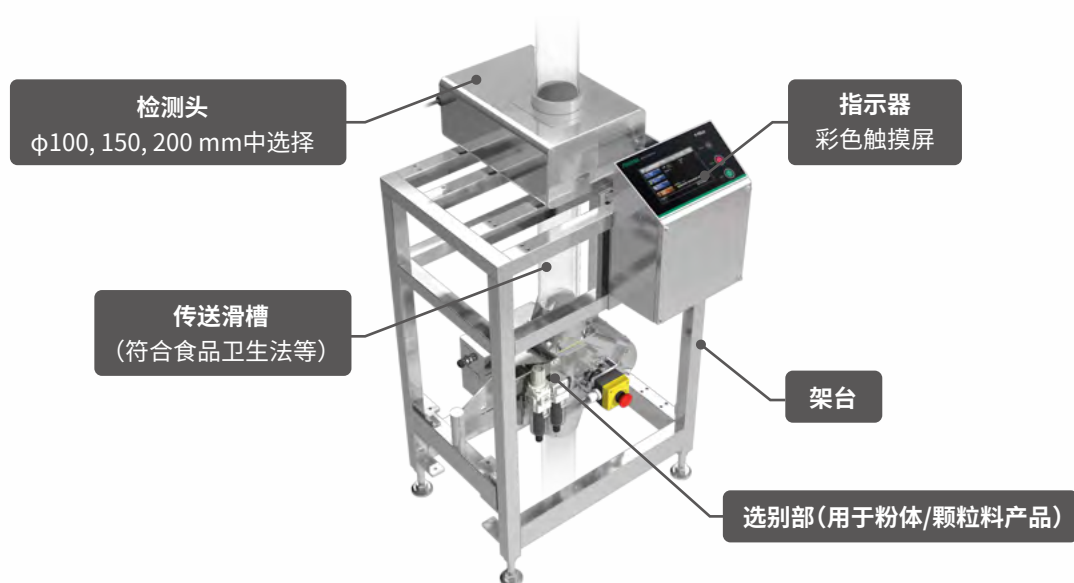
节省空间&节省配线

利用独立的小型单元提供检测头、指示器、选别部，助力节省空间的生产线设计。各单元通过1根电缆连接，可以轻松安装到生产线。



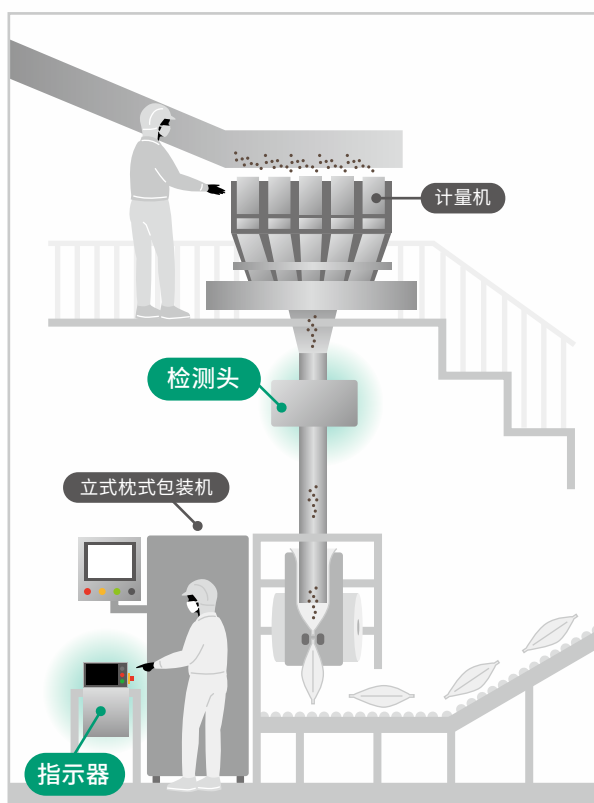
提供针对生产线和检查品的最佳定制方案

根据用户的生产环境、生产线布局、产品的物理性质、生产量等，提供最优设置方案。

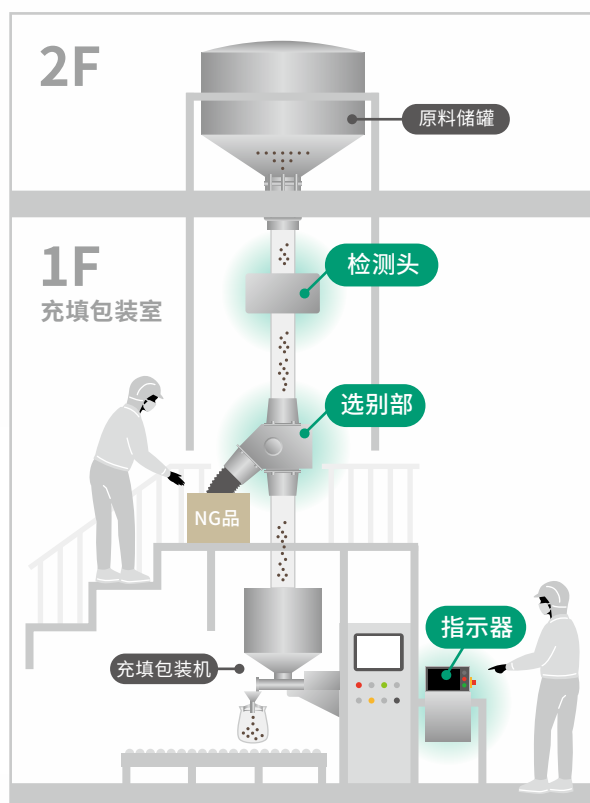


生产线设置案例

● 与计量机、包装机间的连接案例



● 与原料储罐、包装机间的连接案例



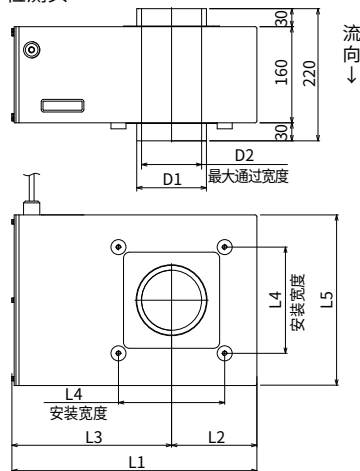
M6_{in} 下落式机型

KDS0010VFW
KDS0015VFW
KDS0020VFW

型号	D1	D2
KDS0010VFW	φ116	φ100
KDS0015VFW	φ166	φ150
KDS0020VFW	φ216	φ200

型号	L1	L2	L3
KDS0010VFW	404	142	262
KDS0015VFW	454	167	287
KDS0020VFW	504	192	312

型号	L4	L5
KDS0010VFW	176.8	284
KDS0015VFW	240	334
KDS0020VFW	290	384



选别部 (选配)

KRA9615CW

570

475

438

选别部入口转接头 (选配)

150

295

495

气源供给口:

选别部释放转轴

选别部 (选配)

KRA9620CW

700

415

500

600

选别部 入口转接头
(选配)

600

400

150

气源供给口:
φ6 mm (外径)
快速接头

选别部 排放转接头
(选配)

规格

型号		KDS0010VFW	KDS0015VFW	KDS0020VFW
开口内径		φ100 mm	φ150 mm	φ200 mm
检测灵敏度 ^{注1}	Fe球	φ0.4 mm	φ0.5 mm	φ0.6 mm
	SUS304球	φ0.5 mm	φ0.6 mm	φ0.7 mm
显示器		7英寸彩色TFT液晶显示器		
操作方式		触摸屏(开始/停止/首页按钮为物理按键)		
品种数		最多200种		
被测物品 ^{注2}		干燥物品		
最大通过能力		21,000 ℓ/h	47,000 ℓ/h	84,000 ℓ/h
检测出金属时的处理方式		输出NG信号,并发出警报声(带选别部时会进行选别)		
选别部气源(选配) ^{注3}		KRA9610CW 0.5 MPa~0.9 MPa、 0.4 ℓ/cycle (ANR)	KRA9615CW 0.5 MPa~0.9 MPa、 0.6 ℓ/cycle (ANR)	KRA9620CW 0.5 MPa~0.9 MPa、 0.6 ℓ/cycle (ANR)
选别部供给口(选配) ^{注3}		外径6mm,高压气管		
电源		AC 100 V~120 V +10% -15% 或AC 200 V~240 V +10% -15%、单相、50/60Hz		
消耗电力		60 VA、突进电流50 A (typ) (20 ms以下)		
重量	检测头	26 kg	33 kg	39 kg
	指示器	13 kg		
	选别部(选配) ^{注3}	20 kg	26 kg	28 kg
使用环境		通常模式:0℃~40℃(温度变化应在±15℃以内)、高灵敏度模式:0℃~30℃(温度变化应在±5℃以内)、相对湿度:30%~85%,但不应结露		
保护等级		IP66 ^{注4}		
机壳材料		不锈钢(SUS304)(部分除外)		
数据输出		可使用选购件对应USB端口(USB2.0)、以太网接口(10BASE-T、100BASE-TX)		

注) KRA9610CW 的噪音等级不会超过 70 dB(A)。KRA9615CW、KRA9620CW 噪音不超过 71 dB(A)。



生产线状况，尽在掌握

无论何时、无论何地，所有生产数据尽在掌握

QUICCA
综合品质管理控制系统



通过共享可视化信息，最大限度地发挥工厂生产能力

综合品质管理控制系统实现了生产状况的可视化，以及简单且低成本地实现生产分析、品质分析等多样化的功能。

此外，QUICCA是保障了日常的运转确认记录的准确性、为CCP管理做贡献。

生产记录和现状放送

高标准生产线可视化显示传送带On/Off、产品计数、OK/NG数量等信息。可在厂内的任意场所同时确认生产管理信息。



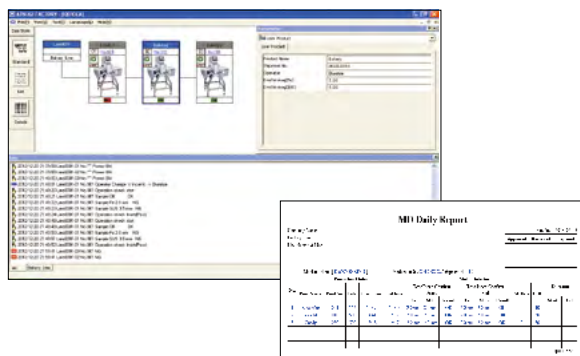
生产状态报告数据输出

能够通过“时间”、“检查设备”、“批号”、“产品名称”进行搜索，轻松生成关于生产状况的报告并输出文件，从而实现无纸化。



使用试件集中掌握检查信息

能够轻松确认每个品种的金属检查后的合格品数量、不合格品数量、点检员、试件种类、点检时间。通过防止记录的漏载和篡改等等来提高日报的可靠性。



生成检查报告

生产检查报告，表明属于运用CCP管理方法并正确操作检查设备检查过的产品。

虽然格式能够定制，但检查设备的记录无法更改。有助于所在公司的品质管理体

系的公共宣传，也有助于提高商业合作伙伴的信任度。

*贵公司不负责检查内容。



Note

[illegible]



ANRITSU CORPORATION

服务热线: 400-806-1100 <https://www.anritsu.com/product-inspection>

© ANRITSU CORPORATION 2021
ISO9001, ISO14001 認證取得

【上海】安立工业自动化(上海)有限公司
上海市浦东新区张江路505号展想中心703-704室 电话:021-50463066

【青岛】青岛分公司
青岛市崂山区苗岭路36号国发中心B座1107室 电话:021-50463066

【广州】广州办事处



- 在使用设备前, 请认真阅读说明书
- 除日常点检外, 请实施一年一次设备检查
- 本册记载事项会有变更
- 产品图片请以实物为准
- 禁止转载本册内容