

# 胎壓監控系統(TPMS)之發射器測試

將有助於確保輪胎警示功能

## MS2830A 信號分析儀



賦予 TPMS 發射器測試設備全新的形象

MS2830A以其卓越完整的功能降低測試成本並支援TPMS之業務發展  
Anritsu 以其深獲肯定的通訊測量技術發展TPMS功能,更能確保行車安全及穩定性。

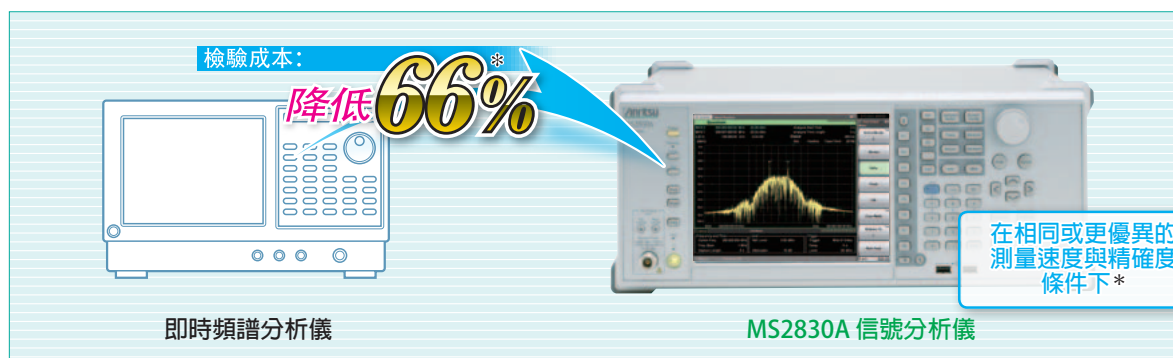
胎壓監控系統(TPMS)可監控汽車輪胎的壓力與溫度。TPMS在歐盟及韓國等立法強制使用後,預期將能被更廣泛的應用,因此,TPMS發射器廠商迫切需要提升檢驗效率及檢驗設備之成本效能,以增加TPMS發射器的量產效率。

Anritsu之MS2830A信號分析儀完全聚焦於測試TPMS發射信號所需的效能與功能,為上述需求提供了完美的低成本解決方案。

Anritsu以其深獲肯定的通訊測量技術支援TPMS發射器測試,以期協助TPMS發展成為確保車輛安全及穩定性的關鍵裝置。

### 對目前使用即時頻譜分析儀執行TPMS測試的廠商而言

監控長期信號變化的即時頻譜分析儀雖然可迅速精確地測量TPMS使用的FSK調變脈衝信號,但若以其作為TPMS發射器生產線的測量儀器,不僅成本過於昂貴,而且功能過多(超出規格)。Anritsu MS2830A信號分析儀具備與即時頻譜分析儀相同甚至更優異的測量速度與精確度,提供10 MHz分析頻寬選項等最適合的功能以測試TPMS發射器,但其成本僅為一般即時頻譜分析儀的三分之一。



\*相較於一般的即時頻譜分析儀

## 對目前使用掃描型頻譜分析儀執行TPMS測試的廠商而言

使用掃描型頻譜分析儀測量FSK調變脈衝信號，由於耗時甚久\*，檢驗成本亦因而增加。Anritsu MS2830A 信號分析儀使用FFT技術，與掃描型頻譜分析儀擁有相同的測量精確度，但測量時間卻可縮短1000倍，有助於提升量產產能，並可減少生產線數量。

\*測量時間 = 掃描時間 (突發時間 × 追蹤點數量)

- **高速測量：** 縮短 1000 倍的測量時間，以有效降低檢驗成本
- **高精確度測量：** 透過提升產能實現穩定生產



## 對目前準備投入TPMS業務的廠商而言

MS2830A 信號分析儀具有投入成本相對低廉的優勢，可支援生產具競爭力的產品。而MS2830A聚焦於測試TPMS發射信號所需的功能及所需測量時間較短之特性，以單一裝置即可支援更高的產出，更將有效協助減少投入TPMS發射器業務所需之初始成本。

憑藉其深獲肯定的通訊測量技術，Anritsu MS2830A為正在起步階段的TPMS業務之最佳選擇方案。

### 信號分析儀基礎配備

下單時請註明產品型號 / 品名及數量  
下表所列之名稱為僅為訂單用途，可能與實際名稱不同

產品型號	產品名稱
— 主機 —	
MS2830A	信號分析儀
— 配件 —	
MS2830A-006	10 MHz 分析頻寬
MS2830A-040	3.6 GHz 信號分析儀